

Notice de montage

Merci d'avoir choisi un produit BV PRODCUTIONS. Cette notice de montage doit vous permettre de réaliser le montage dans les meilleures conditions.

AVERTISSEMENT

VERIFICATION REGLEMENTAIRE

Le montage de la cabine ROLLERCAB va modifier considérablement les caractéristiques du véhicule et plus particulièrement le nombre de places ainsi que les caractéristiques de masses et dimensions. Cette transformation doit être réalisée conformément au dossier d'homologation et à la présente notice de montage.

Avant d'engager la transformation il est indispensable de contrôler que les masses du véhicule à vide avant transformation sont compatibles avec la cabine et le nombre de places total à installer.

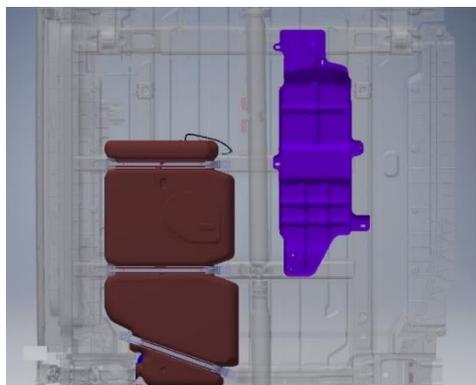
Peser le véhicule **avant transformation** afin d'obtenir les renseignements suivants :

- Masse à vide du véhicule
- Masse à vide sur l'essieu avant
- Masse à vide sur l'essieu arrière

Vérifier que la transformation est réalisable :

- Après transformation, le véhicule respecte toujours les conditions de recevabilité de sa catégorie
- Les masses totales et par essieu sont toujours inférieures aux masses techniquement admissibles.

PREPARATION DU VEHICULE



Afin de ne pas détériorer des organes sous le véhicule pendant les opérations de perçage et en vue de faciliter la pose des éléments de fixation la dépose du réservoir et du carter thermique est indispensable ainsi que toute pièce ou organe pouvant être touché par les opérations de pose.

Figure 1 : Situation du réservoir et du carter thermique

POSITIONNEMENT DE LA BANQUETTE

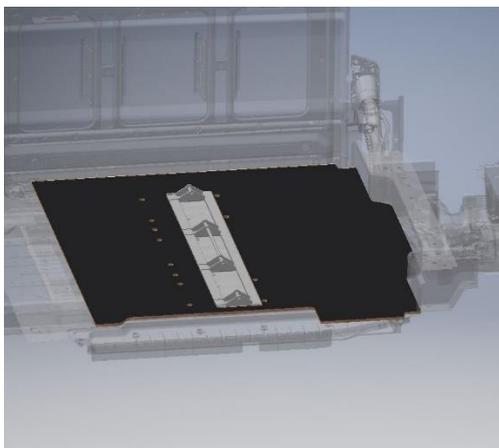


Figure 2 : Position du plancher et du socle

Positionner le plancher et le socle arrière de la cabine dans le véhicule.
Vérifier que les trous du socle coïncident avec les trous du plancher bois.

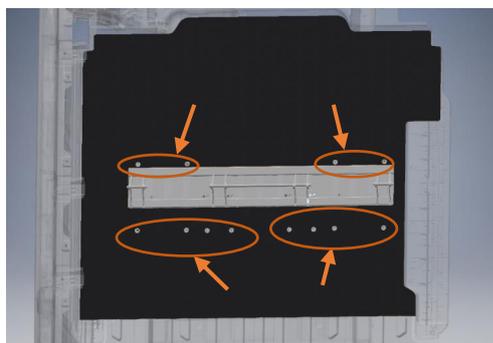


Figure 3: positions des perçages socle et plancher

PERCAGE DU SOCLE ARRIERE

Percer le plancher du véhicule en respectant le plan de perçages définis ci-dessous :

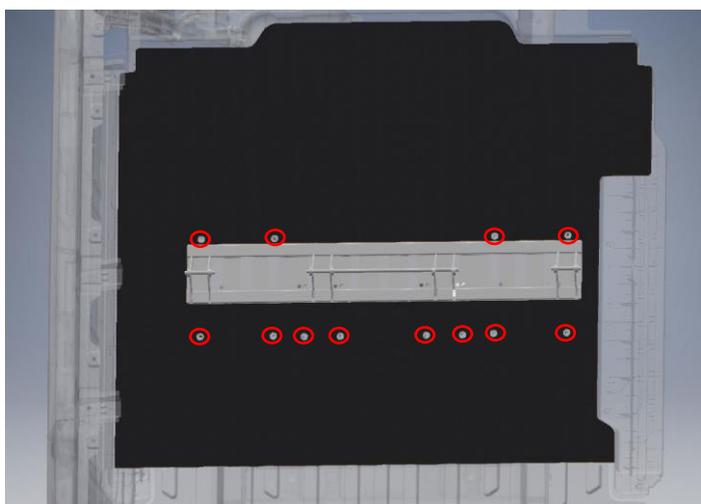
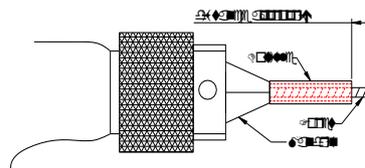


Figure N°4 : Perçage et fixation du socle arrière

Pour chaque trou situé sur le socle arrière de la banquette, contre percer au diamètre 12,5 mm le plancher du véhicule. Attention, risque de percer un organe ou un faisceau électrique si la préparation du véhicule a été insuffisante. Nous vous recommandons de limiter la longueur du forêt par l'ajout d'une douille sur celui-ci.



Aspirer les copeaux puis appliquer sur chaque trou percé du véhicule une protection anti corrosion (galvanisation à froid, anti gravillonnage). Il est utile pour protéger efficacement les 2 faces de la tôle percées d'intervenir en dessous et dans le véhicule. Il ne faut pas hésiter à

déplacer le socle et le plancher pour accéder correctement aux surfaces et aux zones à protéger.

FIXATION DU SOCLE ARRIERE ET DE LA BANQUETTE AVEC LES PIECES SOUS VEHICULE

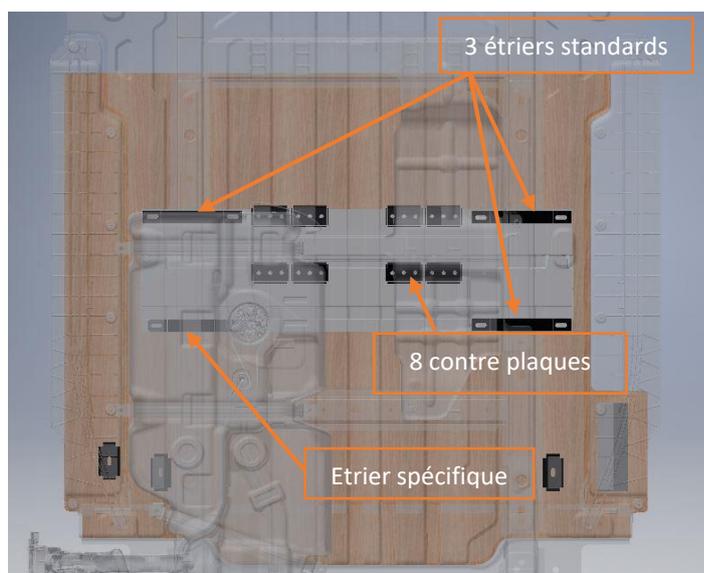


Figure N°5 : Position des étriers et contre plaques sous le véhicule

3 étriers standards, 1 étrier spécifique derrière le réservoir et 8 contre plaques constituent le kit de pièces à fixer sous le véhicule pour le socle arrière.

3 autres pièces permettent la fixation de la partie avant de la banquette en complément du renfort dans l'emmarchement.

Fixer les étriers et les contre plaques avec le socle arrière à l'aide des vis M12x30, des rondelles D12 et des écrous M12 en exploitant les perçages effectués.

En fonction des ondes du plancher insérer des cales de rattrapage entre la tôle de fixation de la banquette et les étriers ou contre plaques.

Serrage de toutes les vis à la clef dynamométrique au couple 40 NM.

Appliquer de nouveau la protection anti-rouille sur les boulons.



Veiller à ce qu'aucune pièce ne soit en interférence avec les nouvelles pièces positionnées sous le véhicule. En particulier une distance d'au moins 7 mm doit être respectée entre les étriers et les tuyauteries et faisceaux électriques.

FIXATION DE LA BANQUETTE

MISE EN PLACE DU RENFORT DANS L'EMMARCHEMENT

A l'avant de l'emmarchement, positionner le renfort (figures 6 et 7). Il sera fixé avec la cabine comme présenté dans la figure 8 ci-dessous :

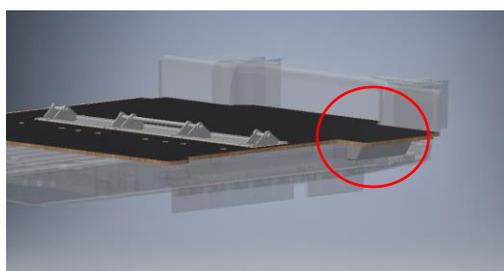


Figure 6 : Position du renfort

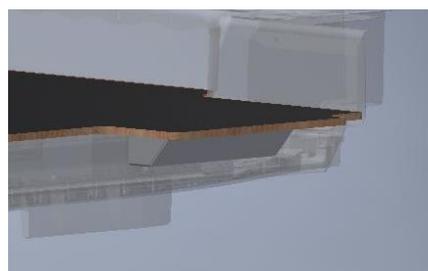


Figure 7 : fixation du renfort

En faire de même côté gauche lorsque le véhicule est équipé de 2 portes latérales

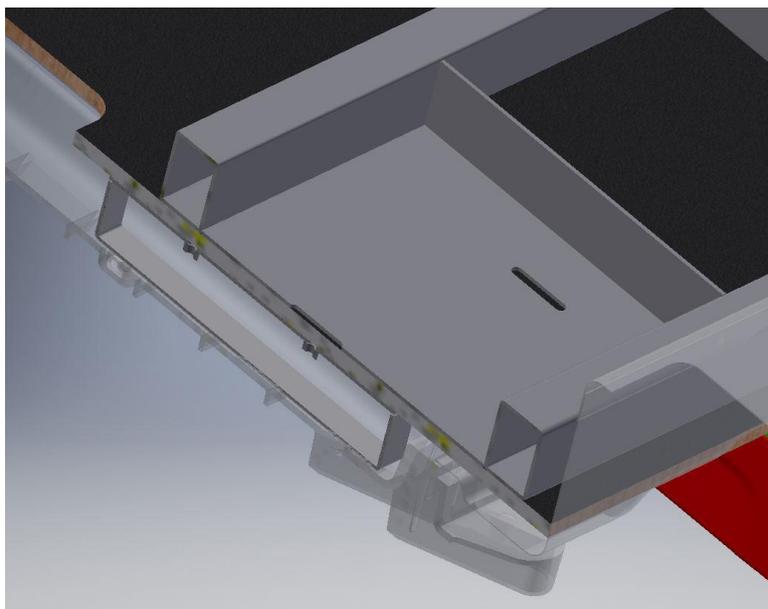
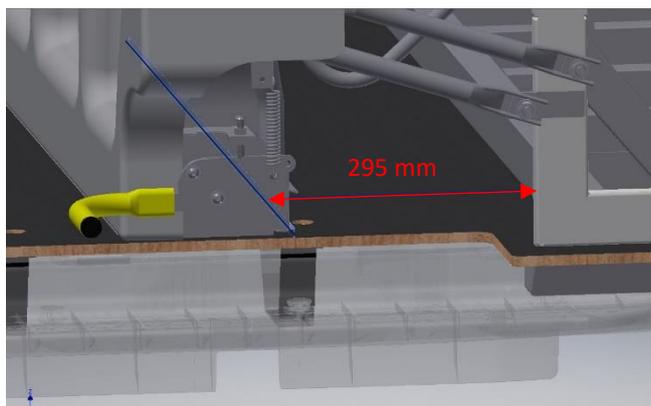


Figure 8 : Fixation du renfort avec le socle

POSITIONNEMENT DE LA BANQUETTE



Positionner la banquette en respectant la distance de 295 mm entre l'axe de verrouillage du socle et le montant arrière de la structure avant.

Figure N°9 : Présentation de la banquette et positionnement

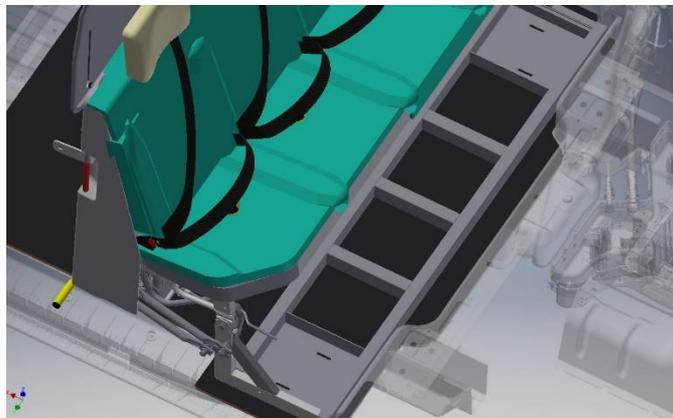
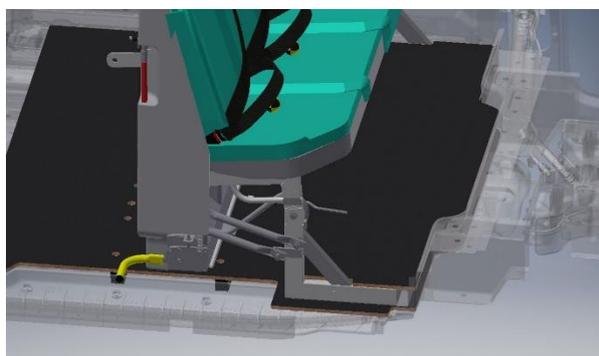


Figure N°10 : Banquette ROLLERCAB en situation

Fixer la structure avant de la banquette ROLLERCAB

MISE EN PLACE DU PLANCHER SUR LE SOCLE DE LA BANQUETTE



FIXATION DES BIELLETES DE RENFORT

ASSEMBLAGE DES ANCRAGES DANS LES COTES DE CAISSE

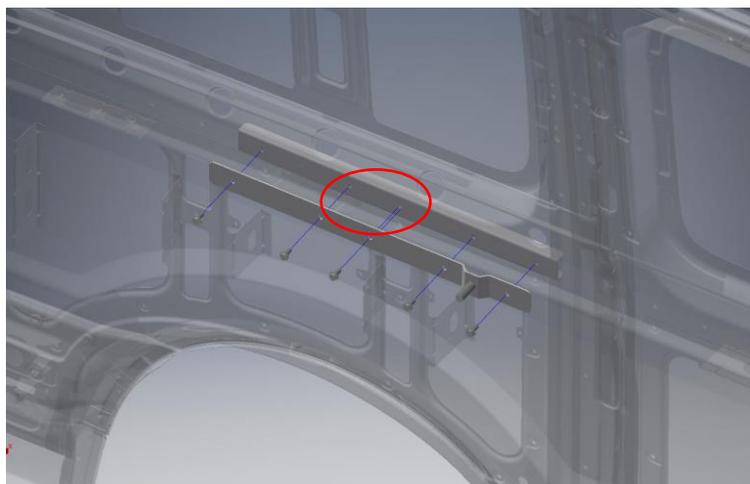


Figure N°10 : Ancrage supérieur gauche

Utiliser la visserie standard classe 8x8

Mettre en place les ancrages latéraux :
Positionner la pièce intérieure dans la tôle de côté de caisse.

Positionner la pièce extérieure et fixer l'ensemble en utilisant les 2 trous pré percés dans la carrosserie selon figure N°11 ci-dessous :



Figure N°11 perçages existants dans la caisse

Compléter l'assemblage par le perçage des 3 trous complémentaires dans la carrosserie puis terminer l'assemblage en vissant les éléments entre eux.

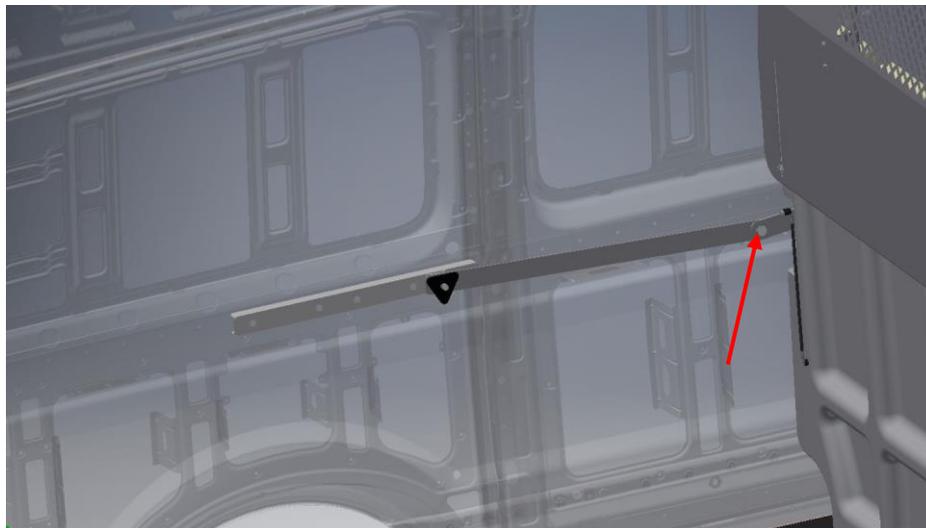
ASSEMBLAGE DES BIELLETES

Fixer les biellettes au dos de la banquette

Finir l'assemblage avec le boulonnage des biellettes sur les renforts de côté de caisse à l'aide de l'écrou triangulaire.

La mise en place des biellettes est nécessaire pour obtenir les caractéristiques de résistance prévue par la réglementation européenne.

Dans la position repliée les biellettes sont désolidarisées des côtés de caisse. Un serrage manuel de l'écrou triangulaire est suffisant.



REMONTAGE DU RESERVOIR, DU CARTER

En respectant les règles de carrossage du constructeur Volkswagen, repositionner le réservoir et le carter thermique ainsi que tous les organes qui ont été démontés à la première étape.

Attacher un soin particulier pour vérifier qu'aucune interférence n'existe entre les pièces nouvellement installées et les organes du véhicule de base.