

Merci d'avoir choisi un produit BV PRODCUTIONS. Cette notice de montage doit vous permettre de réaliser le montage dans les meilleures conditions.

## AVERTISSEMENT

### VERIFICATION REGLEMENTAIRE

*Le montage de la cabine ROLLERCOMPACT va modifier considérablement les caractéristiques du véhicule et plus particulièrement le nombre de places ainsi que les caractéristiques de masses et dimensions. Cette transformation doit être réalisée conformément au dossier d'homologation et à la présente notice de montage.*

*Avant d'engager la transformation il est indispensable de contrôler que les masses du véhicule à vide avant transformation sont compatibles avec la cabine et le nombre de places total à installer.*

Peser le véhicule **avant transformation** afin d'obtenir les renseignements suivants :

- Masse à vide du véhicule
- Masse à vide sur l'essieu avant
- Masse à vide sur l'essieu arrière

Vérifier que la transformation est réalisable :

- Après transformation, le véhicule respecte toujours les conditions de recevabilité de sa catégorie.
- Les masses totales et par essieu sont toujours inférieures aux masses techniquement admissibles.

## PREPARATION DU VEHICULE

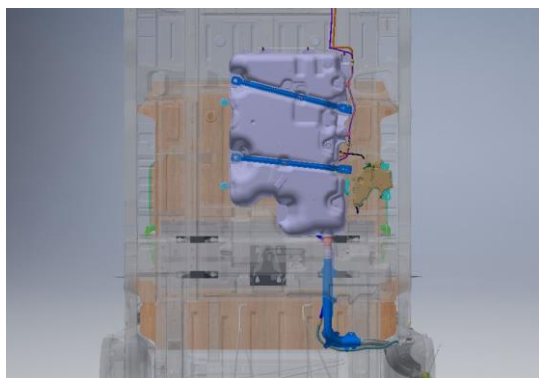


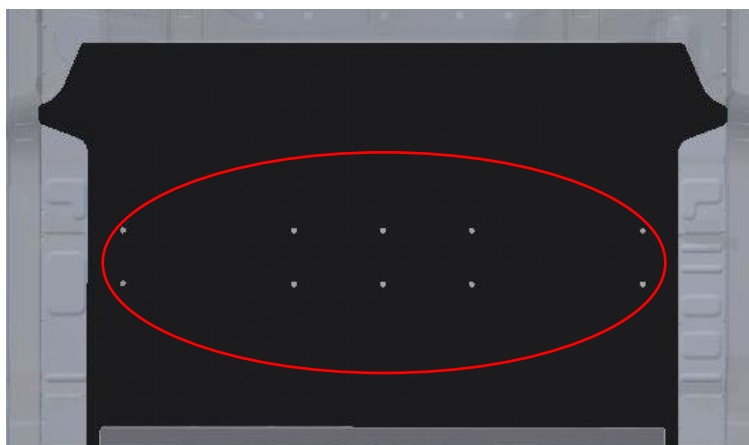
Figure 1 : Situation du réservoir

Afin de ne pas détériorer des organes sous le véhicule pendant les opérations de perçage et en vue de faciliter la pose des éléments de fixation la dépose du réservoir est indispensable ainsi que toute pièce ou organe pouvant être touché par les opérations de pose, en particulier les opérations de perçage.

## PREPARATION DU PLANCHER BOIS

### PERCAGE 10 TROUS

La structure avant de la banquette est fixée sur le plancher tôle du véhicule au moyen de 10 vis M8. Ces 10 trous sont repérés par une empreinte usinée sous le plancher bois. Repérer ces empreintes et effectuer les 10 perçages au diamètre 8 mm.



## POSITIONNEMENT DU SOCLE ET PERCAGES

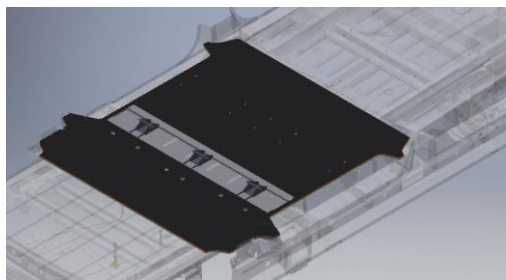
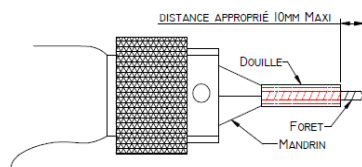


Figure 2 : Position du plancher et du socle



Attention, risque de percer un organe ou un faisceau électrique sous le véhicule si la préparation a été insuffisante. Nous vous recommandons de limiter la longueur du foret par l'ajout d'une douille sur celui-ci.

En utilisant le plancher comme gabarit de mise en position, positionner le plancher et le socle arrière de la cabine dans le véhicule. Vérifier que les trous du socle coïncident avec les trous du plancher bois. Repérer les perçages à effectuer (en fonction des pièces d'ancrage sous véhicule)

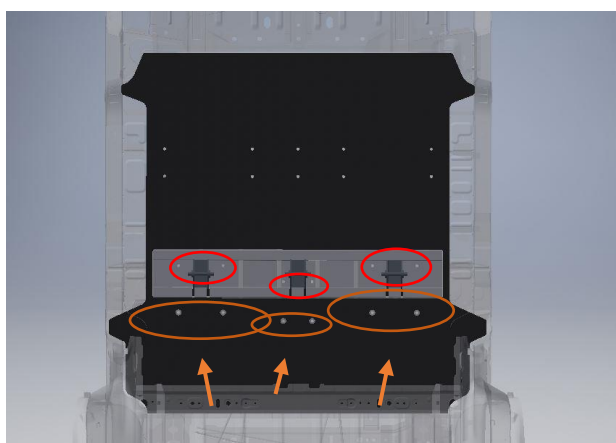


Figure 3 : positions des perçages socle et plancher

## Notice de montage

---

### PERCAGE DU PLANCHER TOLE DU VEHICULE

Tout en gardant les éléments socle et plancher en place pour servir de canon de perçage, Percer le plancher tôle du véhicule :

10 trous pour la fixation avant de la banquette diamètre 8 mm

12 trous pour la fixation du socle arrière diamètre 8 mm

Déposer le plancher et le socle et reprendre en perçage au diamètre 11 mm les 10 trous permettant la fixation de la structure avant.

### PROTECTION ANTICORROSION DES SURFACES AFFECTEES PAR LES PERCAGES

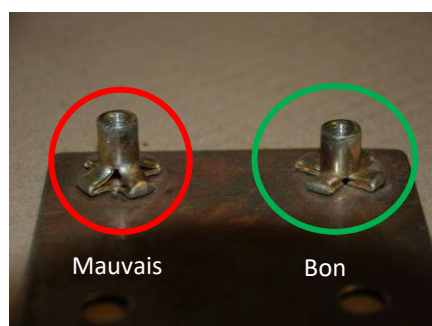
Enlever le plancher et le socle

Aspirer les copeaux puis appliquer sur chaque trou percé du véhicule une protection anticorrosion (galvanisation à froid, antigravillonnage). Il est utile pour protéger efficacement les 2 faces de la tôle percées d'intervenir en dessous et dans le véhicule. Toutes les zones affectées par les opérations précédentes doivent être traitées avec soin.

## MONTAGE

Positionner ensuite dans les 10 trous percés au diamètre 11 mm (fixation de la partie avant) un insert BOLHOFF en utilisant l'outillage adapté. Attention, le sertissage est une opération délicate qui garantira le serrage de chacune des vis.

Après sertissage l'insert doit avoir une forme étoilée, bien en appui sur la tôle.



### FIXATION DU SOCLE ARRIERE

Reposer le socle et le plancher (bien faire coïncider les trous réalisés avec ceux du planchers), fixer le socle au véhicule en mettant les pièces sous véhicule selon plan.

4 étriers et 1 contre plaque constituent le kit de pièces à fixer sous le véhicule pour le socle arrière.

Fixer les étriers et les contre plaques avec le socle arrière à l'aide des vis M12x30, des rondelles D12 et des écrous M12 en exploitant les perçages effectués.

En fonction des ondes du plancher insérer des cales de rattrapage entre la tôle de fixation de la banquette et les étriers ou contre plaques.

Serrage de toutes les vis à la clef dynamométrique au couple 40 NM.

Appliquer de nouveau la protection anti-rouille sur les boulons.

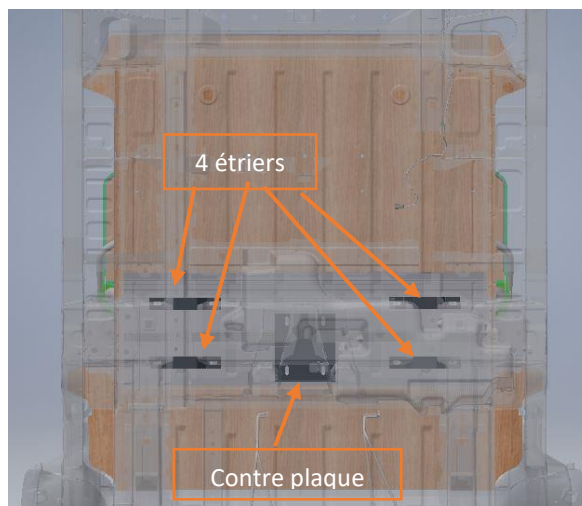


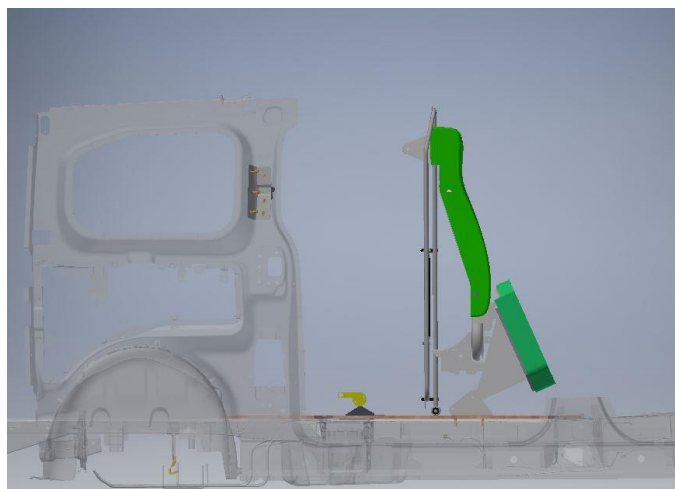
Figure N°5 : Etriers et contre plaque sous le véhicule



Veiller à ce qu'aucune pièce ne soit en interférence avec les nouvelles pièces positionnées sous le véhicule. En particulier une distance d'au moins 7 mm doit être respectée entre les étriers et les tuyauteries et faisceaux électriques.

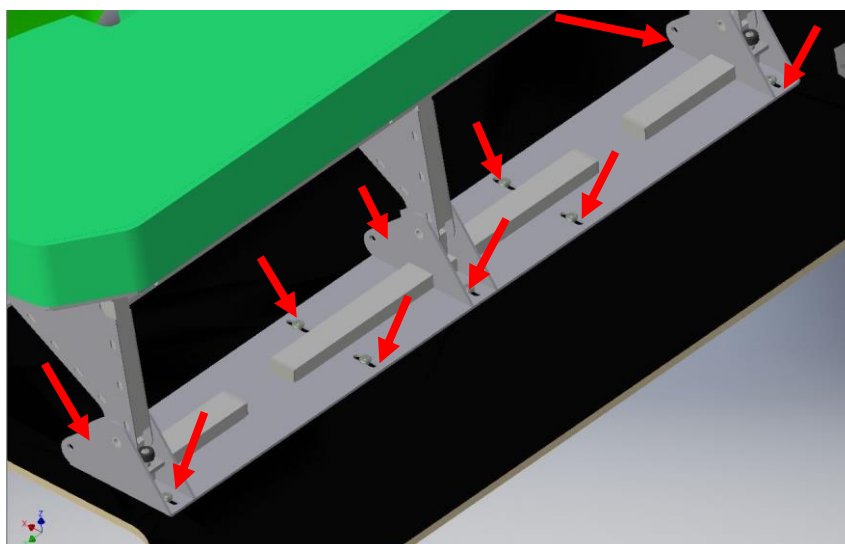
### MONTAGE DE LA BANQUETTE

Introduire la banquette dans le véhicule par la porte latérale. Si le poids, l'encombrement les moyens de manutention sont insuffisants, possibilité de démonter la cloison.

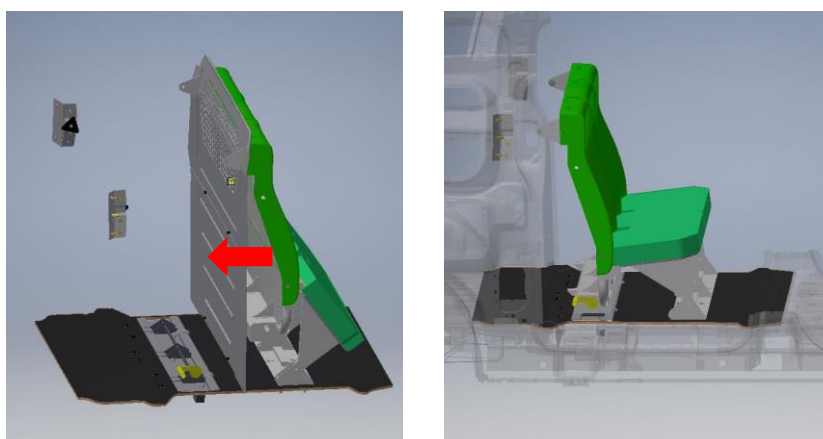


## Notice de montage

Positionner la structure avant en faisant coïncider les trous oblongs de fixation avec ceux du plancher, en se positionnant au milieu de la plage de réglage, introduire et serrer partiellement les 10 vis M8 dans les inserts Bolhoff précédemment sertis.



Manœuvrer la cabine à l'aide de la poignée rouge fixée sur la paroi du dossier de la banquette



Basculer la cabine vers l'arrière.

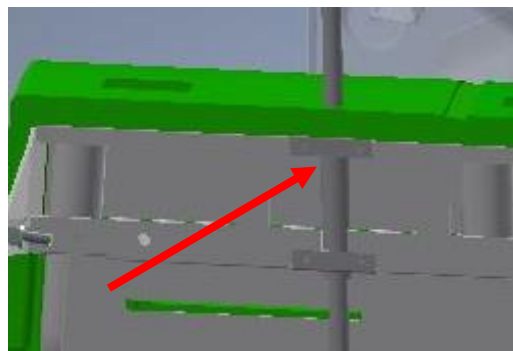
Régler la position de la banquette par rapport au socle. Il faut que le verrouillage soit parfait.

Finaliser le serrage de la partie avant.

# MONTAGE DE LA CLOISON (SI CELLE-CI A ETE DEMONTEE OU LIVREE A PART)

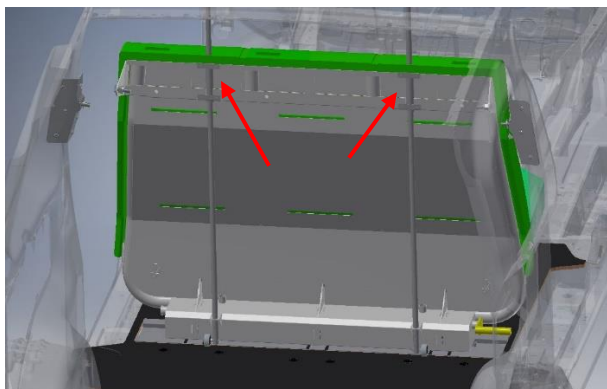
## MISE EN PLACE DES TUBES SUPPORT

Désolidariser les guidages droit et gauche des tubes en partie supérieure de la structure de banquette (en haut de la banquette à l'arrière du dossier).



Introduire chacun des tubes équipés de leur roulette à l'extrémité inférieure de dans le guidage en partie basse prévu sur le carter de verrouillage de la cabine. Positionner les roulettes vers l'extérieur du véhicule (la roulette de droite est à droite du tube, la roulette de gauche à gauche du tube).

Introduire les guidages supérieurs respectivement sur chacun des tubes puis fixer ces éléments sur la banquette. Les tubes doivent pouvoir glisser librement dans chacun des guidages.

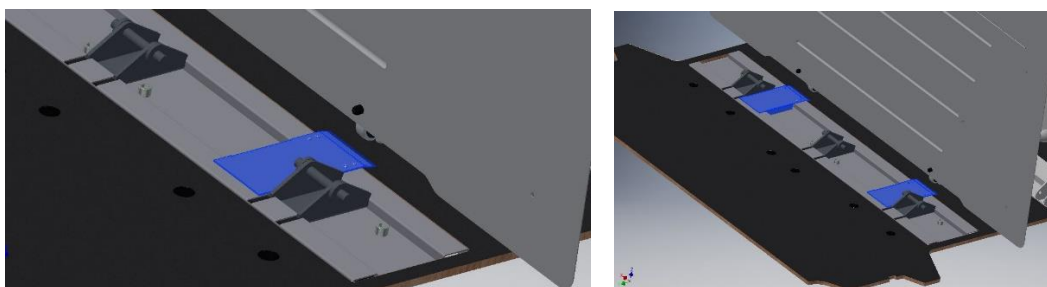




## Notice de montage

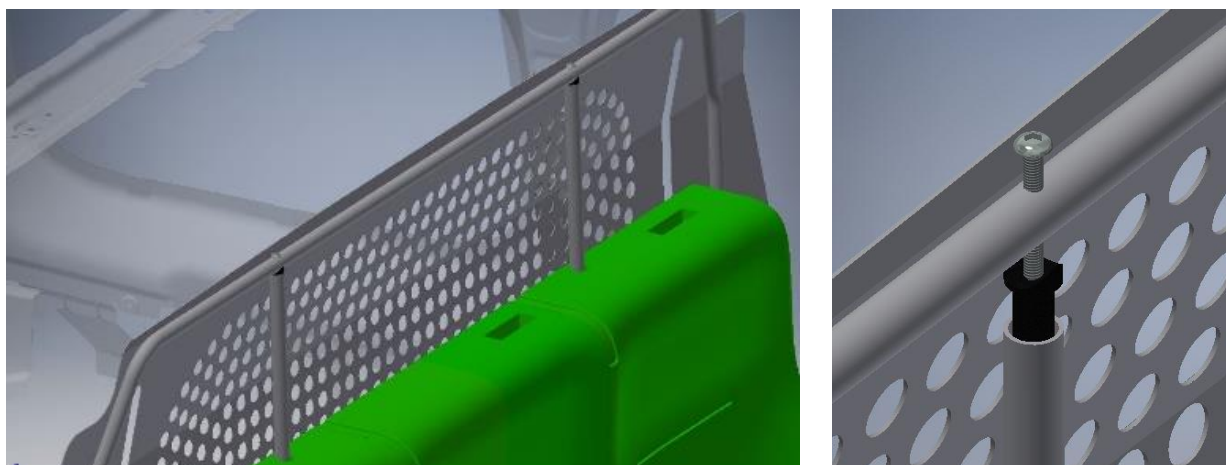
### MISE EN PLACE DU CHEMIN DE ROULEMENT

Fixer les deux pièces représentées en bleu sur les vues ci-dessous de manière à permettre le roulement des tubes support sur le socle.



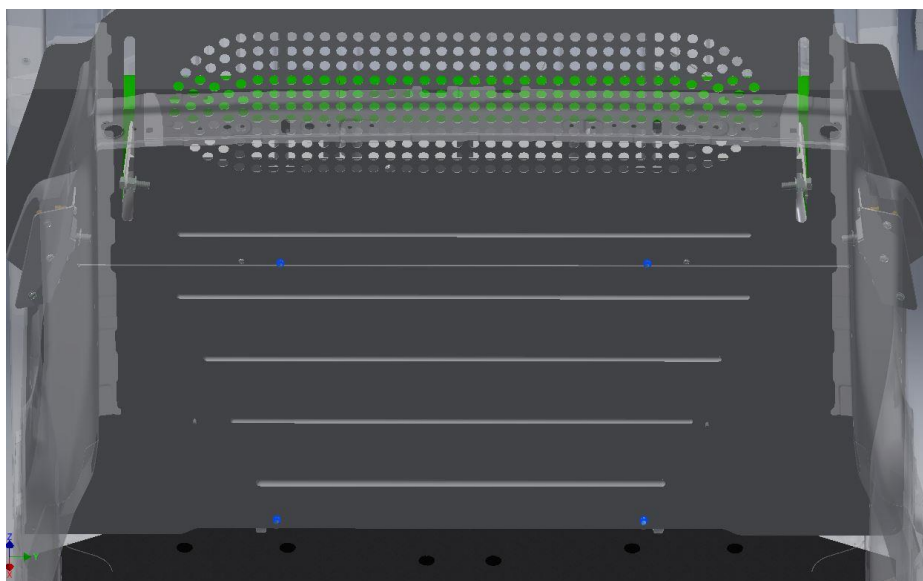
### MISE EN PLACE DE LA CLOISON

Introduire la cloison dans le véhicule. La positionner en partie haute et fixer la structure de la cloison sur les 2 tubes support selon figure ci-dessous :

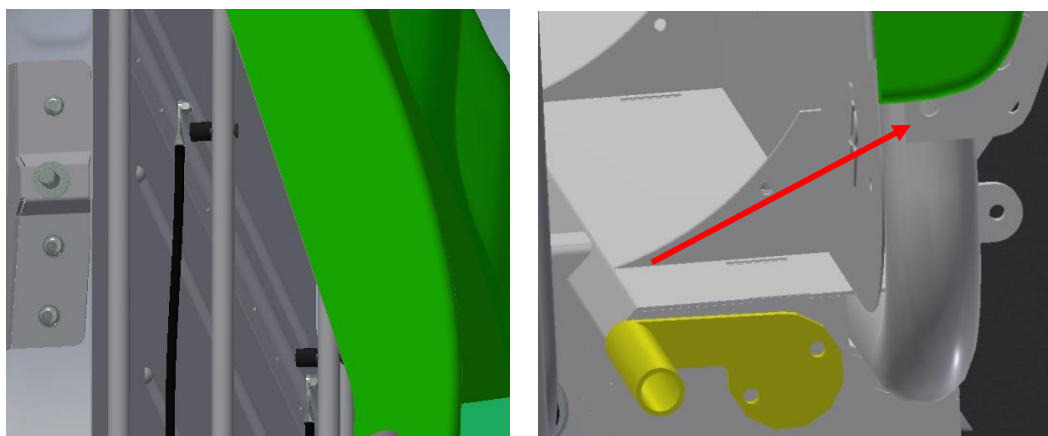


Fixer la cloison à mi-hauteur sur les tubes support selon assemblage ci-dessous. Fixer une extrémité du sandow à la cloison, puis les fixations inférieures.





Fixer la deuxième extrémité du sandow à la structure de banquette.



### VERIFICATION DU FONCTIONNEMENT

Une fois la cabine montée avec la cloison faire fonctionner la cabine repliable pour vérifier son bon fonctionnement.



### FIXATION DES BIELLETES DE RENFORT

#### ASSEMBLAGE DES ANCRAGES DANS LES COTES DE CAISSE

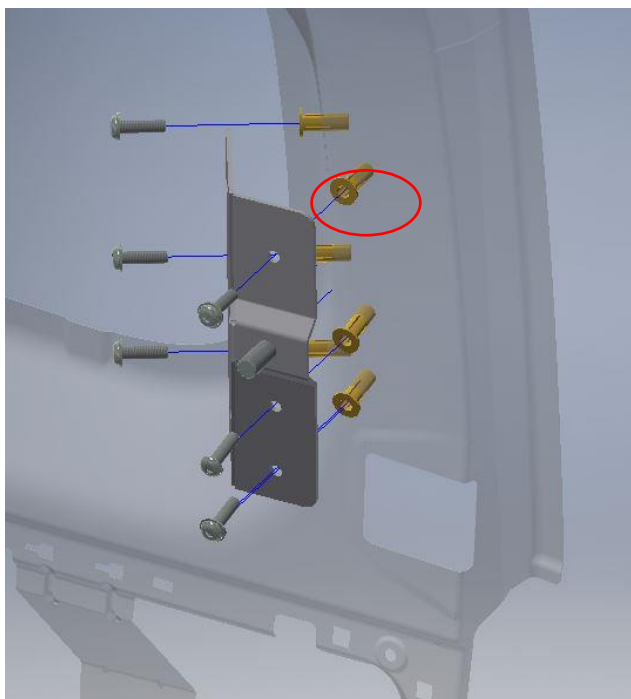


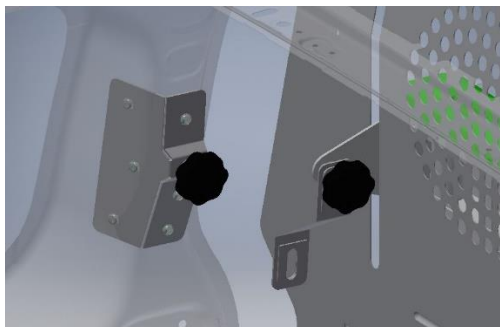
Figure N°10 : Ancre gauche

Utiliser la visserie standard classe 8x8

Renouveler l'opération sur le montant droit de manière symétrique.

### ASSEMBLAGE DES BIELLETES

Fixer les biellettes au dos de la banquette



Mettre en place les ancrages latéraux : Positionner la pièce le long du montant. Repérer les perçages à réaliser. Percer un avant-trou diamètre 8 mm puis réaliser le perçage final à 11 mm. Dans chacun des trous insérer les inserts Bolhoff et serrer avec l'outillage adapté.

Attention, le sertissage est une opération délicate qui garantira le serrage de toutes les vis.

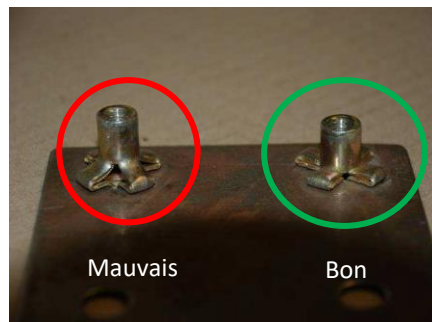


Figure N°11 perçages existants dans la caisse

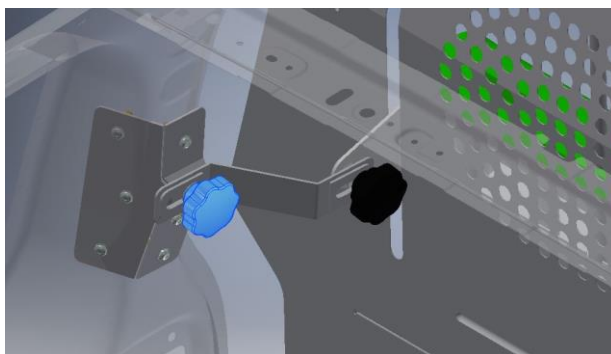
## Notice de montage

---

Finir l'assemblage avec le boulonnage des biellettes sur les renforts de côté de caisse à l'aide du bouton moleté.

La mise en place des biellettes est nécessaire pour obtenir les caractéristiques de résistance prévue par la réglementation européenne.

Dans la position repliée les biellettes sont désolidarisées des côtés de caisse. Un serrage manuel de l'écrou moleté est suffisant.



## REMONTAGE DU RESERVOIR

En respectant les règles de carrossage du constructeur Peugeot - Citroën, repositionner le réservoir et le carter thermique ainsi que tous les organes qui ont été démontés à la première étape.

Attacher un soin particulier pour vérifier qu'aucune interférence n'existe entre les pièces nouvellement installées et les organes du véhicule de base (faisceaux, câbles et tuyaux d'alimentation).

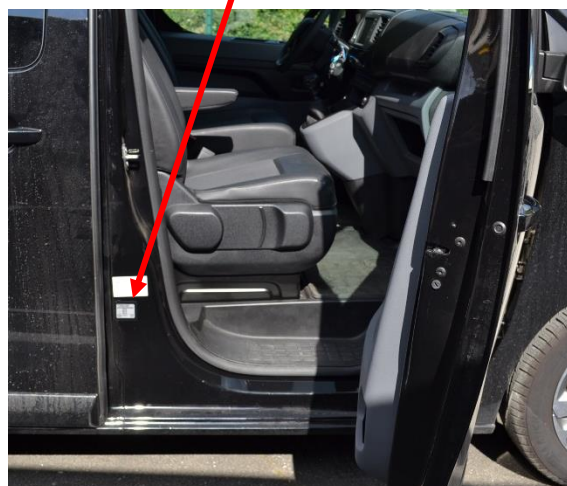
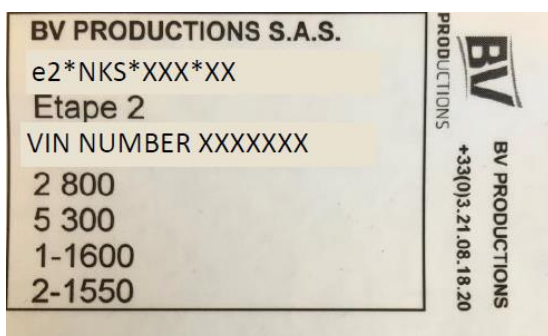
### POSE DES ETIQUETTES

#### ETIQUETTE DE TRANSFORMATION

Après transformation une étiquette réglementaire doit être apposée sur le véhicule. Sa position est définie dans le dossier d'homologation.

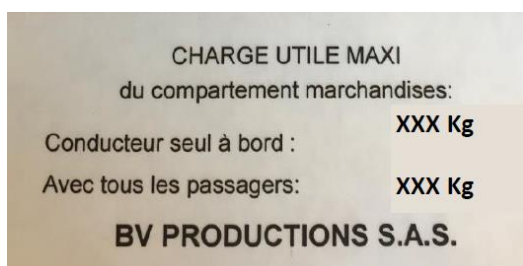
Les étiquettes sont fournies par BV PRODUCTIONS après retour signé de l'attestation de conformité de montage. Elles accompagnent les documents fournis pour l'immatriculation.

#### PLAQUE DE TRANSFORMATION



#### ETIQUETTE DE CHARGE

L'étiquette de charge est apposée sur la cloison arrière, visible dans l'espace de chargement.



#### ETIQUETTE DE CHARGE