

SIEGE TIMI NORDIC, TOSCAN SUR PIED ET INTERFACE DANS TOUS VEHICULES

Notice de montage

Merci d'avoir choisi un produit BV PRODUCTIONS. Cette notice de montage doit vous permettre de réaliser le montage dans les meilleures conditions.

AVERTISSEMENT

VERIFICATION REGLEMENTAIRE

L'ajout de places supplémentaires dans un véhicule va considérablement modifier les caractéristiques du véhicule. Pour assurer la sécurité des utilisateurs et la conformité du véhicule à la réglementation il est impératif de se conformer aux instructions de montage et à la réglementation applicable. En cas de doute les collaborateurs de BV PRODUCTIONS se tiennent à votre disposition pour vous conseiller.

Avant d'engager le montage il est indispensable de contrôler que les masses du véhicule à vide avant transformation sont compatibles avec le projet, l'usage envisagé et le nombre de places total à installer.

QUELQUES REGLES DE BASE

Les sièges montés sur interfaces peuvent être positionnés dans le véhicule en tout point de l'espace prévu initialement pour le chargement. En revanche les sièges ne peuvent pas être installés en rang 1 (1^{ère} rangée derrière le parebrise). La liste des véhicules homologués pour ces sièges figure en annexe à cette notice.

Les interfaces sont fixées sur le plancher au moyen d'inserts métalliques fixés sur le plancher tôle du véhicule. Si un seul siège est installé sur une rangée, alors il n'est pas nécessaire d'ajouter des pièces de fixation sous le véhicule.

Si au moins 2 sièges sont installés sur la même rangée alors il est nécessaire de fixer des pièces sous véhicule afin d'ancrer les interfaces sur les éléments résistants du véhicule (longerons, traverses). En effet, en cas d'accident, le plancher tôle du véhicule ne sera pas suffisamment résistant pour absorber l'énergie du choc et risque de s'arracher avec les sièges et leurs passagers. Il faut dans ce cas préciser lors de votre commande de sièges l'implantation que vous envisagez et le type de véhicule. BV PRODUCTIONS fournira les pièces adaptées à votre montage.

Attention, ajouter des sièges dans un véhicule nécessite un passage en RTI auprès de la DREAL locale.

PREPARATION DU VEHICULE

Afin de ne pas détériorer des organes sous le véhicule pendant les opérations de perçage et en vue de faciliter la pose des éléments de fixation, la dépose d'organes tels que le réservoir et les carters est indispensable ainsi que toute pièce ou organe pouvant être touchée par les opérations de pose et plus particulièrement de perçages. En particulier, en fonction du cheminement des faisceaux et autres conduits, certains organes doivent être nécessairement être écartés le temps de la pose.

PREPARATION DES INTERFACES

L'interface est généralement livrée fixée sur l'ensemble siège – pied.

Avant d'entamer la prestation de montage, démonter les interfaces fixées sur les pieds des sièges. Réserver les vis qui seront remontées en fin de prestation.

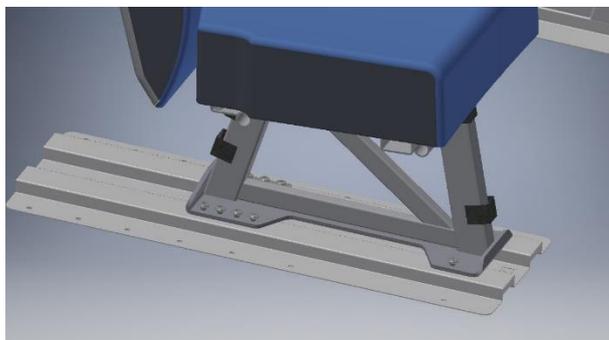


Figure 1 : Désolidariser l'interface de son pied

Positionner la ou les interfaces à l'endroit prévu sur le plancher du véhicule. Repérer la position de celles-ci par rapport à un élément du véhicule qui vous permettra de localiser avec précision l'interface lorsque vous serez sous le véhicule. Identifier les risques et les contraintes sous le véhicule en fonction de la présence ou non d'organes mécaniques, conduits, faisceaux....

SIEGE TIMI NORDIC, TOSCAN SUR PIED ET INTERFACE DANS TOUS VEHICULES

Notice de montage

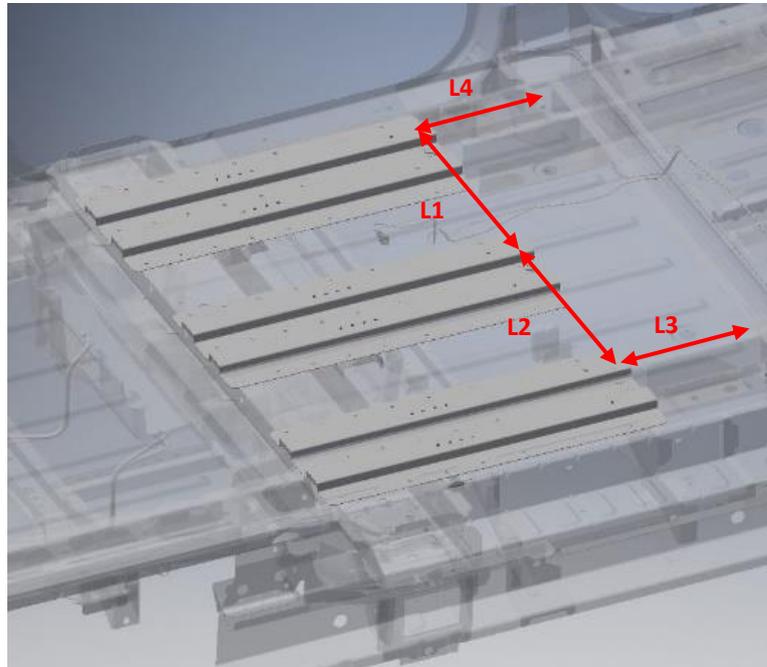


Figure 2 : positionner les interfaces sur le plancher du véhicule

A défaut de pouvoir se localiser sous le véhicule il est possible de percer un petit trou dans la tôle du plancher du véhicule qui servira d'origine au repère entre le dessus et le dessous du plancher. Cette vérification est indispensable au risque de se retrouver devant une impossibilité de montage.

Exemple de risque : le réservoir se trouve à proximité du plancher. Les inserts métalliques risquent de toucher le réservoir et le percer dans le temps :

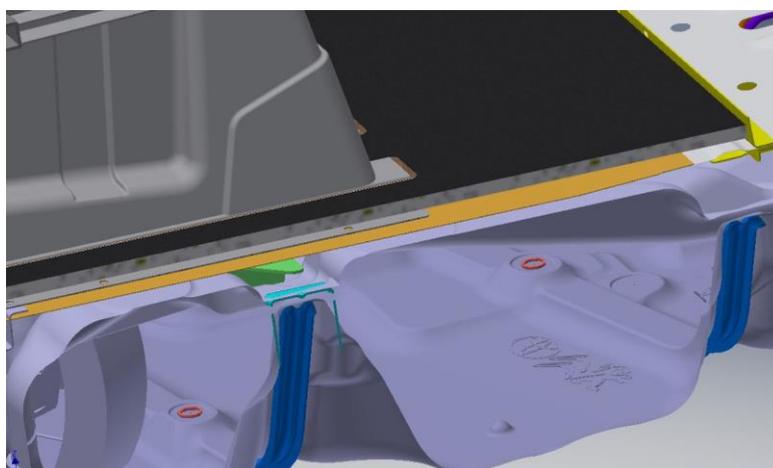


Figure 3 : réservoir à carburant à proximité du plancher

OPERATIONS DE POSE

PERCAGE DU PLANCHER TOLE DU VEHICULE

Une fois l'interface parfaitement positionnée fixer l'interface sur le plancher tôle du véhicule à l'aide de 2 vis auto foreuses sur le plancher du véhicule.

En utilisant chacune des interfaces comme gabarit de perçage, pré percer le plancher du véhicule au diamètre 8 mm. Retirer les interfaces.

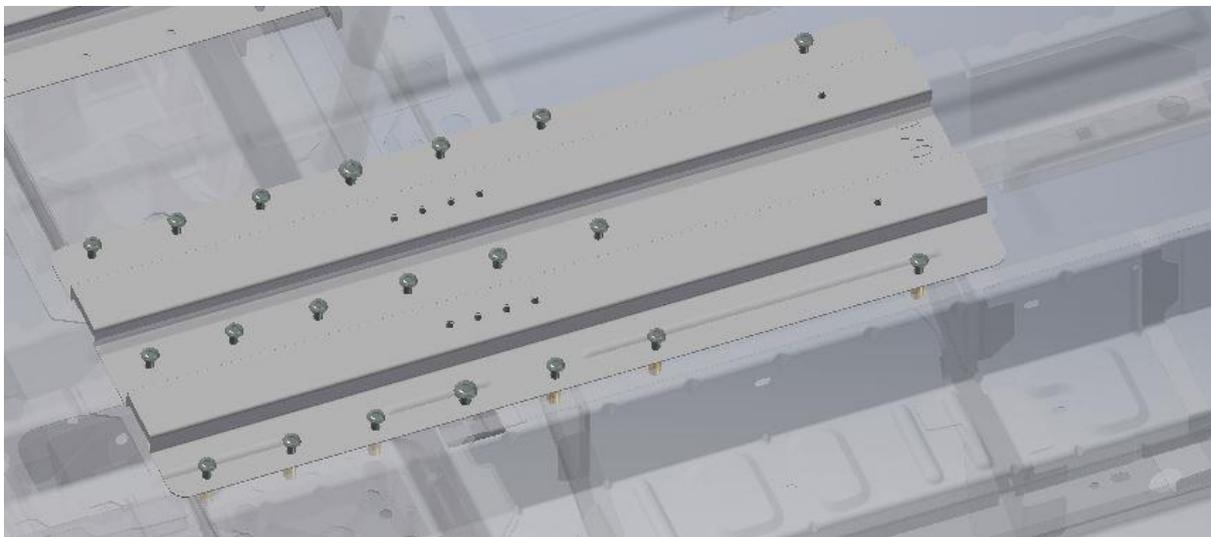


Figure 4 : Perçage du plancher à travers l'interface

Finaliser chacun des trous en perçant au diamètre 11 mm dans le plancher du véhicule selon l'identification précédente. Si d'éventuels trous venaient à tomber à cheval sur une onde, emboutir la tôle dans le voisinage du trou avant de percer afin de travailler sur une surface la plus plane possible.

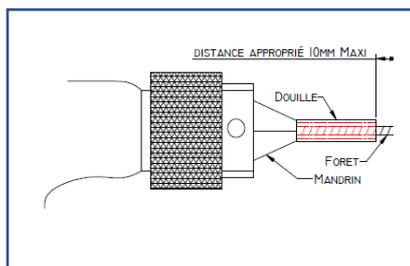


Figure 5 : Douille sur le foret

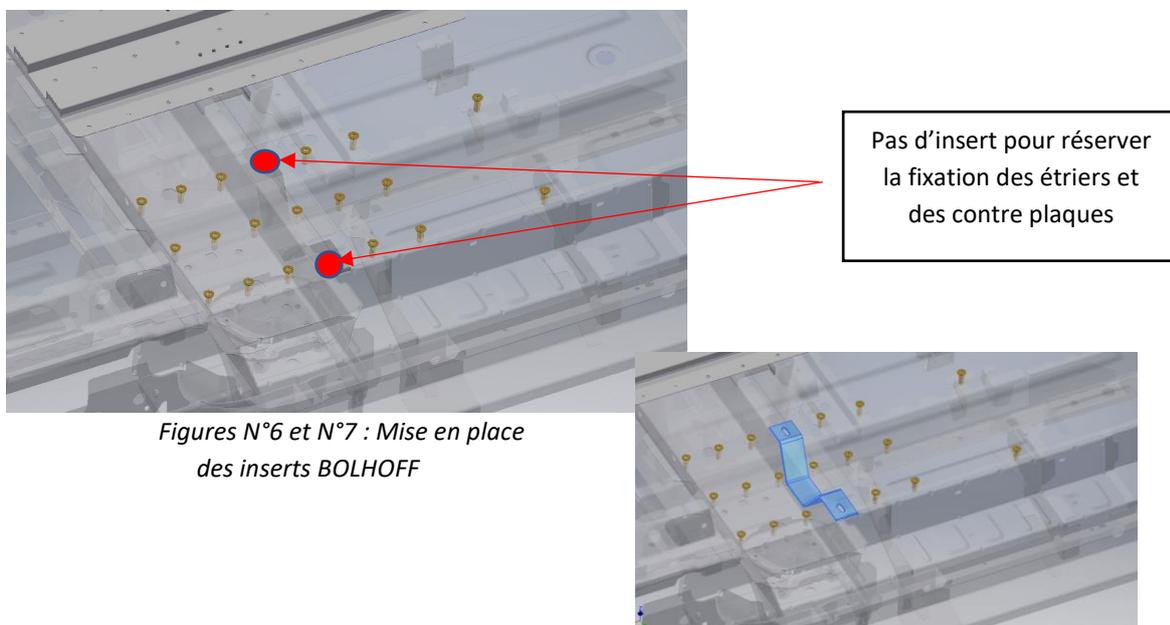
Attention, risque de percer un organe ou un faisceau électrique sous le véhicule si la préparation a été insuffisante. Nous vous recommandons de limiter la longueur du foret par l'ajout d'une douille sur celui-ci.

SIÈGE TIMI NORDIC, TOSCAN SUR PIED ET INTERFACE DANS TOUS VEHICULES

Notice de montage

Aspirer les copeaux puis appliquer sur chaque trou percé du véhicule une protection anti corrosion (galvanisation à froid, anti gravillonnage). Il est utile pour protéger efficacement les 2 faces de la tôle percées d'intervenir en dessous et dans le véhicule.

Positionner ensuite dans tous les trous sauf ceux réservés à la fixation éventuelle des étriers et des contre plaques (pièces sous véhicule) un insert BOLHOFF en utilisant l'outillage adapté. Attention, le sertissage est une opération délicate qui garantira le serrage de chacune des vis.



Après sertissage l'insert doit avoir une forme étoilée, bien en appui sur la tôle.

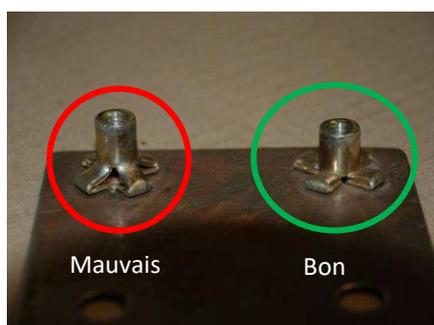


Figure N°8 : Sertissage des inserts

FIXATION DES INTERFACES

PREPARATION DES SURFACES

Nettoyer et dégraisser avec soin la surface du plancher du véhicule.

Faire de même sur les surfaces inférieures des interfaces.

Etendre le mastic BETAFIL fournie avec le kit de fixation des interfaces. Le mastic BETAFIL ne contribue pas à la fixation des interfaces sur le plancher du véhicule. Sa fonction principale est de supprimer les éventuels grincements qui pourraient naître dans la liaison tôle / tôle.

Positionner les cales d'épaisseurs fournies pour compenser les ondes du plancher du véhicule.

Repositionner les interfaces et mettre en place et visser au couple 12 NM les vis dans tous les inserts BOLHOFF. Les cales prépositionnées doivent permettre d'éviter les déformations des interfaces au serrage.

MISE EN PLACE ET FIXATION DES PIECES SOUS VEHICULE

Positionner sous le véhicule les éventuels étriers et contre plaques puis boulonner l'ensemble. Serrer au couple 12 NM.



Contrôler qu'aucun organe ou faisceau n'est en contact avec les nouvelles pièces. Une distance de 7 à 10 mm doit être respectée entre les faisceaux et les étriers.

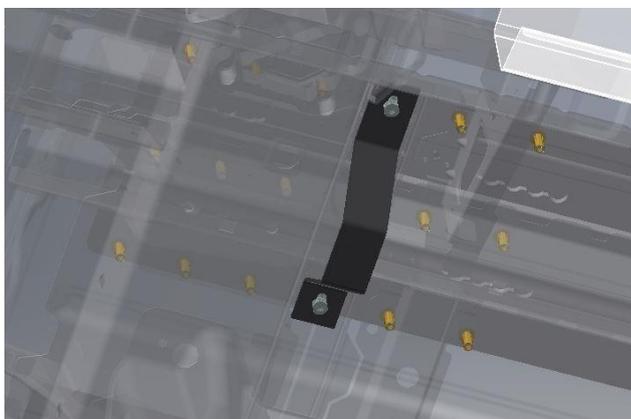


Figure N°9 : Etrier sur longeron

FIXATION DES SIEGES

CAS DE LA FIXATION STANDARD

Positionner les sièges sur les interfaces en respectant le décalage des pieds. Fixer toutes les vis de liaison entre le pied et l'interface. Serrer les vis avec un couple de 12 NM

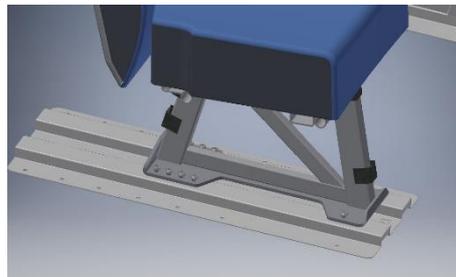
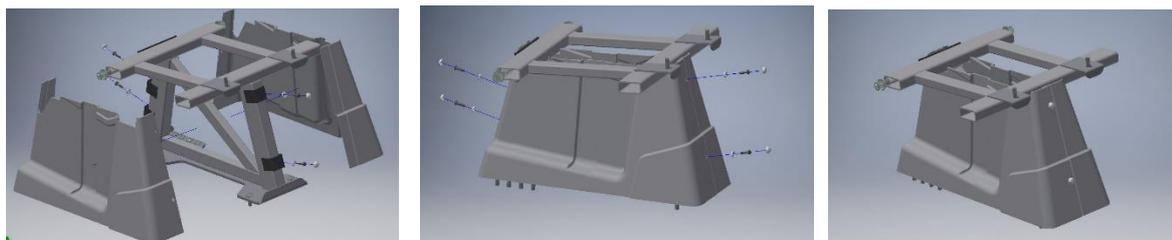


Figure N°10 : Assemblage pied / interface

Mettre en place les coques sur les pieds et les fixer à l'aide des vis auto perceuses en prenant soin de placer les rondelles de fixation des capuchons.



Au terme de cet assemblage les sièges doivent être solidement fixés sur le plancher du véhicule.

CAS DE LA FIXATION RAPIDE

Le siège est positionné sur l'interface en l'inclinant vers l'arrière afin de faire rentrer les pions dans les logements en forme de boutonnière prévus dans l'interface. Lever la pédale et poser le pied afin que les pions avant prennent leur place à leur tour dans les boutonnières prévues à cet effet. Lorsque tous les pions sont introduits, tirer le siège vers l'avant afin de pouvoir introduire le cylindre commandé par la pédale dans le trou. Lâcher la pédale. Si toutes les pièces sont correctement à leur place vous pouvez actionner la pédale en appuyant vers le bas afin de réaliser le serrage.